

Toets "Leiding systemen"

Naam:

klas:



Kruis de goede antwoorden aan

Vragen		Blad 1
1	<p>Wat houdt het begrip "random length" in bij een bestelling van pijp?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Dat je maar moet afwachten hoeveel meter pijp je krijgt.<input type="checkbox"/> Dat je het aan de leverancier overlaat of hij lengtes van 6 of van 12 meter aanlevert.<input type="checkbox"/> Dat je het juiste aantal meters later opgeeft.	
2	<p>Wanneer er een dikkere wanddikte nodig is van een 4" pijp, wat verandert er dan tov de dunnere 4" pijp?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> de buitendiameter<input type="checkbox"/> de nominale diameter<input type="checkbox"/> de binnendiameter	
3	<p>Hoe noemt men de lasmethode waarbij men de pijp in een mof steekt?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Butt welding<input type="checkbox"/> Argon welding<input type="checkbox"/> Socket welding	
4	<p>Wanneer wordt er een excentrische reducer toegepast?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Als de onderkant van de leiding vlak moet blijven.<input type="checkbox"/> Als er een stroperige vloeistof door de leiding heen moet.<input type="checkbox"/> Als de leiding van een speciaal materiaal is.	
5	<p>Wat verstaat men onder term "druktrap"?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> De indeling van flenzen in groepen op basis van de max. toelaatbare druk bij een vooraf bepaalde temperatuur.<input type="checkbox"/> De indeling van pijpen in groepen op basis van de max. toelaatbare druk bij een vooraf bepaalde temperatuur.<input type="checkbox"/> De indeling van fittingen in groepen op basis van de max. toelaatbare druk bij een vooraf bepaalde temperatuur.	
6	<p>Heeft een klepafsluiter een:</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> tillend afsluit mechanisme?<input type="checkbox"/> heen en weer gaand afsluit mechanisme?<input type="checkbox"/> draaiend afsluit mechanisme?	
7	<p>Wat is de wanddikte van een 10" sch.80 pijp?</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 12.70 mm<input type="checkbox"/> 15.09 mm<input type="checkbox"/> 18.26 mm	

Toets "Leiding systemen"

Naam:

klas:

Maak de tekeningen af

	Vragen	Blad 2
8	Teken de doorsnede van een Welding neck flange. Toon de facing (raised face), beveled end en de boutgaten. De hartlijnen van de centerlijn en boutgaten en de voorzijde van de facing zijn al getekend.	
9	Teken de doorsnede van een Socket weld Straight Tee, gebruik de hartlijnen.	
10	Maak van deze Check valve een Swing type.	

